

КОНТРОЛЬНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Проверено в 1985 г.

УДК 621. 88

Группа Г38

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ВТУЛКИ ГЛАДКИЕ ПРИБОРНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ**
Конструкция и размеры

ОСТ 1 12143-75
ОСТ 1 12144-75
ОСТ 1 12145-75
ОСТ 1 12146-75
ОСТ 1 12147-75
ОСТ 1 12148-75

На 9 страницах.

Ведом. 3933А
3935А
5047А
6676А-6678А

ОКП 75 9580

Распоряжением Министерства от 25 июля 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1976 г.

1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2. и в таблице.

Инв. № дубликата
Инв. № оригинала

2508

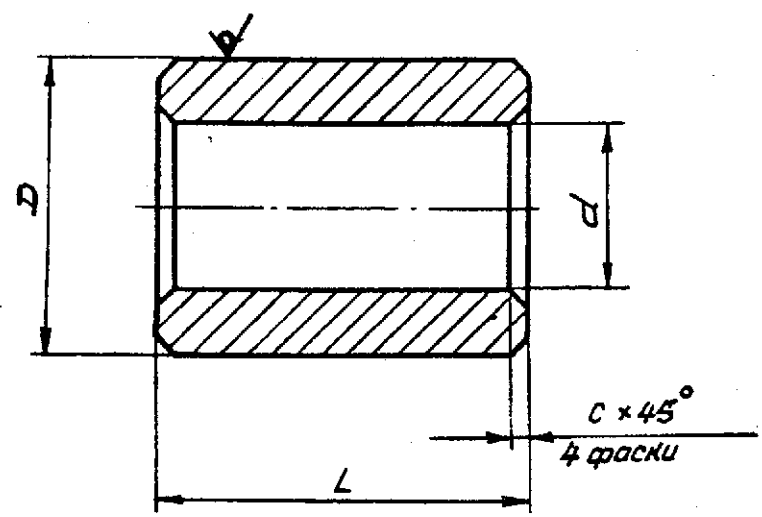
Издание официальное

ГР 4497 от 19.08.75

Перепечатка воспрещена

Для втулок из А12, Д16, Л63Т и Бр.КМц3-1

Rz 40 / (✓)

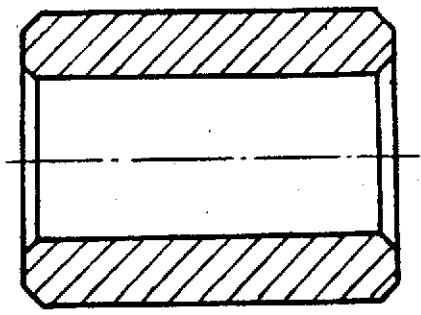


Черт. 1

Для втулок из 12Х18Н9Т и 14Х17Н2

Остальное - см. черт. 1

2,5 / (✓)



Черт. 2

№ изм.	2	3
№ изв.	7764	10005

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2508

Размеры, мм

№ изм.	№ изв.	d	D	C	L, поле допуска h 12						
					Поле допуска						
					1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
		H12	h12		Масса 1000 шт. стальных втулок, кг						
		1,6	2,5	-	0,034	0,046	0,054	0,068	0,080	0,091	0,102
			3,0		0,060	0,079	0,099	0,119	0,139	0,159	0,178
		1,8	2,5	-	0,028	0,037	0,046	0,056	0,065	0,074	0,084
			3,0		0,053	0,071	0,089	0,107	0,124	0,142	0,160
		2,2	3,5	0,2	0,068	0,091	0,114	0,137	0,160	0,183	0,205
			4,0		-	0,137	0,172	0,206	0,241	0,275	0,310
			5,0		-	0,248	0,350	0,373	0,435	0,495	0,620
		2,8	4,0	-	-	0,101	0,126	0,151	0,176	0,201	0,226
			5,0	0,2	-	0,212	0,264	0,318	0,370	0,424	0,476
			6,0	0,4	-	0,346	0,437	0,519	0,606	0,692	0,778
		3,2	5,0	0,2	-	0,182	0,227	0,273	0,318	0,364	0,409
			6,0	0,4	-	0,317	0,397	0,476	0,556	0,635	0,715
			8,0		-	0,587	0,737	0,996	1,160	1,325	1,490
		3,8	5,0	0,2	-	0,130	0,163	0,195	0,228	0,260	0,293
			6,0		-	0,266	0,333	0,399	0,465	0,532	0,598
			7,0	0,4	-	0,426	0,533	0,640	0,746	0,853	0,960
		4,2	6,0	0,2	-	0,226	0,283	0,339	0,396	0,453	0,509
			7,0	0,4	-	-	0,484	0,580	0,677	0,774	0,870
			8,0		-	-	-	0,856	0,998	1,140	1,282
			10,0		-	-	-	-	1,500	1,827	2,055
		5,2	7,0	0,2	-	-	-	-	-	0,541	0,610
			8,0	0,4	-	-	-	-	-	-	0,912
			10,0		-	-	-	-	-	1,654	1,855
		6,3	8,0	0,2	-	-	-	-	-	0,600	0,675
			10,0	0,4	-	-	-	-	-	-	-
		8,2	10,0	0,2	-	-	-	-	-	-	-
			12,0	0,4	-	-	-	-	-	-	-
		10,5	14,0		-	-	-	-	-	-	-

3

2

№ изм.

№ изв.

7764 10005

2508

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Продолжение

Размеры, мм

№ изм.	№ изв.	d	D	C	L, поле допуска h12							
					Поле допуска							
					5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	
		H12	h12		Масса 1000 шт. стальных втулок, кг							
		1,6	2,5	-	0,114	0,125	0,136	0,148	0,160	0,171	0,182	
			3,0		0,198	0,218	0,238	0,258	0,278	0,298	0,318	
		1,8	2,5	-	0,093	0,102	0,111	0,121	0,130	0,139	0,148	
			3,0		0,178	0,195	0,213	0,231	0,249	0,267	0,285	
		2,2	3,5	0,2	0,228	0,251	0,274	0,297	0,320	0,343	0,366	
			4,0		0,344	0,380	0,413	0,447	0,481	0,516	0,550	
			5,0		0,620	0,683	0,745	0,807	0,869	0,931	0,994	
		2,8	4,0	-	0,252	0,277	0,302	0,327	0,352	0,378	0,403	
				5,0	0,2	0,530	0,582	0,635	0,688	0,741	0,794	0,846
				6,0	0,4	0,865	0,952	1,038	1,125	1,211	1,298	1,383
		3,2	5,0	0,2	0,455	0,500	0,546	0,591	0,636	0,683	0,728	
				6,0	0,4	0,794	0,873	0,953	1,032	1,120	1,190	1,270
				8,0		1,660	1,820	1,990	2,155	2,320	2,490	2,650
		3,8	5,0	0,2	0,326	0,358	0,391	0,423	0,456	0,488	0,521	
					6,0	0,665	0,732	0,798	0,865	0,930	0,998	1,060
				7,0	0,4	1,065	1,170	1,280	1,380	1,490	1,600	1,705
		4,2	6,0	0,2	0,566	0,622	0,679	0,735	0,792	0,848	0,904	
				7,0	0,4	0,967	1,062	1,160	1,257	1,353	1,450	1,540
				8,0		1,425	1,570	1,710	1,850	2,000	2,140	2,280
				10,0		2,341	2,586	2,810	3,036	3,294	3,520	3,760
		5,2	7,0	0,2	0,677	0,745	0,813	0,880	0,948	1,015	1,083	
				8,0	0,4	1,140	1,250	1,368	1,480	1,595	1,710	1,820
				10,0		2,066	2,260	2,478	2,680	2,949	3,100	3,294
		6,3	8,0	0,2	0,750	0,825	0,900	0,975	1,050	1,125	1,200	
				10,0	0,4	-	2,045	2,230	2,420	2,600	2,790	2,970
		8,2	10,0	0,2	-	0,941	1,026	1,111	1,198	1,283	1,368	
				12,0	0,4	-	2,430	2,650	2,880	3,100	3,320	3,540
		10,5	14,0			-	-	-	-	-	-	4,230

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

2508

3

2

№ изм.

10005

7764

№ изв.

Продолжение

Размеры, мм

d	D	C	L, поле допуска h12						
			Поле допуска						
			9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0
H12		h12	Масса 1000 шт. стальных втулок, кг						
1,6	2,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	3,0		0,357	-	-	-	-	-	-
1,8	2,5	-	0,167	-	-	-	-	-	-
	3,0		0,320	-	-	-	-	-	-
2,2	3,5	0,2	0,411	0,457	0,503	-	-	-	-
	4,0		0,620	0,688	0,756	-	-	-	-
	5,0		1,118	1,241	1,366	-	-	-	-
2,8	4,0	-	0,454	0,504	0,554	0,604	-	-	-
	5,0	0,2	0,953	1,059	1,165	1,270	1,370	1,480	1,590
	6,0	0,4	1,557	1,730	1,900	2,040	2,250	2,420	2,590
3,2	5,0	0,2	0,819	0,910	1,000	1,091	1,180	1,270	1,360
	6,0	0,4	1,430	1,580	1,750	1,900	2,060	2,220	2,380
	8,0		2,980	3,320	3,650	3,980	4,310	4,650	4,970
3,8	5,0	0,2	0,586	0,651	0,716	0,781	0,846	0,911	0,976
	6,0	0,4	1,190	1,330	1,460	1,590	1,730	1,860	2,000
	7,0		1,920	2,130	2,340	2,560	2,770	2,980	3,200
4,2	6,0	0,2	1,017	1,160	1,240	1,350	1,470	1,580	1,695
	7,0	0,4	1,740	1,934	2,120	2,320	2,520	2,710	2,900
	8,0		2,570	2,850	3,140	3,420	3,710	3,990	4,270
	10,0		3,230	4,682	5,180	5,620	6,090	6,450	7,010
5,2	7,0	0,2	1,220	1,353	1,490	1,620	1,760	1,895	2,030
	8,0	0,4	2,050	2,280	2,510	2,730	2,960	3,190	3,420
	10,0		3,710	4,134	4,550	4,950	5,360	5,680	6,200
6,3	8,0	0,2	1,350	1,500	1,650	1,800	1,950	2,100	2,250
	10,0	0,4	3,350	3,720	4,090	4,460	4,840	5,210	5,570
8,2	10,0	0,2	1,540	1,710	1,880	2,050	2,220	2,390	2,560
	12,0	0,4	3,980	4,420	4,860	5,310	5,760	6,190	6,640
10,5	14,0		4,760	5,290	5,820	6,350	6,870	7,410	7,940

№ изм. 3
№ изв. 7764 10005

2
7764

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2508

Продолжение

Размеры, мм

d	D	C	L, поле допуска h 12				
			16,0	17,0	18,0	20,0	22,0
Поле допуска H12	h12		Масса 1000 шт. стальных втулок, кг				
1,6	2,5		-	-	-	-	-
	3,0		-	-	-	-	-
1,8	2,5		-	-	-	-	-
	3,0		-	-	-	-	-
2,2	3,5	0,2	-	-	-	-	-
	4,0		-	-	-	-	-
	5,0		-	-	-	-	-
2,8	4,0	0,2	-	-	-	-	-
	5,0		1,690	-	-	-	-
	6,0		2,760	-	-	-	-
3,2	5,0	0,2	1,450	-	-	-	-
	6,0		2,540	-	-	-	-
	8,0		5,310	-	-	-	-
3,8	5,0	0,2	1,041	1,107	1,172	-	-
	6,0		2,130	2,260	2,390	-	-
	7,0		3,410	3,620	3,840	-	-
4,2	6,0	0,2	1,830	1,920	2,030	2,260	-
	7,0		3,090	3,290	3,480	3,870	-
	8,0		4,560	4,850	5,140	5,700	-
	10,0		7,500	7,970	8,460	9,760	-
5,2	7,0	0,2	2,160	2,300	2,440	2,710	2,980
	8,0		3,640	3,870	4,100	4,560	5,020
	10,0		6,600	7,010	7,420	8,460	9,100
6,3	8,0	0,2	2,400	2,550	2,700	3,000	3,300
	10,0	0,4	5,950	6,320	6,690	7,440	8,180
8,2	10,0	0,2	2,740	2,910	3,080	3,420	3,760
	12,0	0,4	7,080	7,530	7,970	8,860	9,740
10,5	14,0		8,460	8,990	9,510	10,580	11,620

Примечание. Для определения массы втулок, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент:

- 0,356 - для алюминиевого сплава;
- 1,100 - для латуни;
- 1,080 - для бронзы.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

2508

№ изм.

2

3

№ изм.

7764

10005

2. Материал:

- сталь А12 ГОСТ 1414-75;
- сталь 14Х17Н2 ТУ 14-1-3957-85; заменитель 16Х16НЗМАД (ЭП811) ТУ 14-1-2359-78;
- сталь 12Х18Н9Т-Т (заменитель - сталь 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т) ТУ 14-1-3957-85;
- Д16Т (заменитель - Д1Т)ГОСТ 21488-97; Д16П (заменитель - Д1П) ОСТ 1 92005-91;
- Л63Т ГОСТ 2060-90 и ГОСТ 1066-90 ;
- БрКМц3-1 ГОСТ 1628-78 и ГОСТ 5222-72.

3. Термическая обработка:

- НРС₉ 23...32 (в заготовке), группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78 - для стали 14Х17Н2;
- закалить (в заготовке), группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78 - для сталей 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т.

Допускается втулки из сталей 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т не термообрабатывать.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. Покрытие*:

- Кд6-9.фос окс - для втулок из стали А12 с $d < 4$ мм;
- Кд9.фос окс - для втулок из стали А12 с $d \geq 4$ мм;
- Хлм.Пас - для втулок из сталей 14Х17Н2, 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т, латуни Л63Т и бронзы Бр,КМц3-1;
- Ан.Окс,ихр - для втулок из алюминиевых сплавов.

6. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

7. Коды ОКП на каждый типоразмер выдаются по заявкам предприятий в порядке, установленном в отрасли.

8. Упаковка и хранение - по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения гладкой приборной металлической втулки с размерами $d = 2,2$ мм, $D = 4,0$ мм, $L = 5,0$ мм из стали А12:

Втулка 2,2-4-5-ОСТ 1 12143-75

То же, из алюминиевого сплава:

Втулка 2,2-4-5-ОСТ 1 12144-75

То же, из стали 14Х17Н2:

Втулка 2,2-4-5-ОСТ 1 12145-75

*По действующим в отрасли документам.

Инв. № дубликата	Инв. № подлинника	2508	1	6638	7784	10005	12909	4
								3
								2
								1

